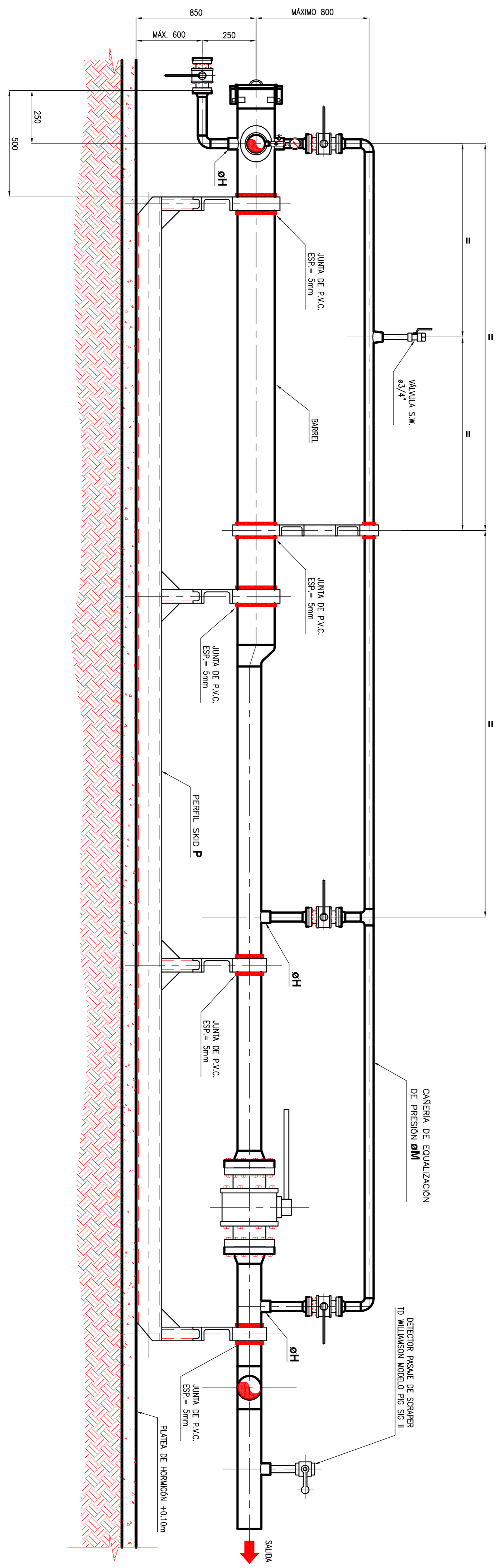


VISTA EN PLANTA  
ESC.: GRÁFICA



VISTA EN ELEVACION  
ESC.: GRÁFICA

**TABLA DE DIMENSIONES**

Ø I	E	A	B	C	D	F	G	Ø H	J	K	M	N	O	P
Ø BARRIL [mm]	Ø VALV. PASO TOTAL [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]	Ø VALV. SERIE 600 [mm]
3	1950	1000	102	1000	443	750	2	3X2	3	2	3052	2	10	
4	2885	1000	140	1590	644	1000	2	4X2	4	2	4025	2	12	
6	3350	1000	153	1700	816	1000	2	6X2	6	2	4503	2	12	
8	3460	1000	178	2000	1008	1250	2	8X3	8	2	4628	3	12	
10	3220	1000	203	2230	1210	1350	2	10X4	10	2	4423	4	14	
12	3625	1000	330	2610	1412	1500	2	12X4	12	2	4855	4	16	
14	3650	1000	356	2830	1614	1650	2	14X4	14	2	5005	4	18	
16	3865	1000	380	3140	1816	1800	2	16X6	16	2	5045	6	20	

**MATERIALES DE APLICACION**

- Ø TIPO DE CONEXION: SOCKET-MEIO
- CILINDRO: ASTM-A-519 6"70" / IRAM F-24/F-30 / ASTM-A-53 6"70" / API-5L X60 6" 6"70"
- BARRILS: ASTM-A-105 (MELIND-NECK)
- ACCESORIOS P/SOLDAR: ASTM-A-234 WPB
- ESPERABROS Y TUBERCAS: ASTM-A-193 B7 / 194 2H
- TAPES: ASTM-A-105
- SOPORTES: IRAM F-20 0 URN
- CILINDROS ROSCADOS: ASTM-A-105
- CONEXIONES: ASTM-A-53 6"70" / API-5L 6"70" 0 X52
- ESPECIFICACION TECNICA DE REFERENCIA: ETP-133-TP-445\*
- NOTAS**
- 1)-TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS, SALVO INDICACION CONTRARIA.
  - 2)-LA TAPA DE CIERRE SERA ROSADA PARA BARRILES DE DIAMETRO HASTA 6" INCLUSIVE, EN DIAMETROS MAYORES COLOCAR TAPA DE CIERRE RÁPIDO SOLDADA.
  - 3)-SERAN RODACORRUPAS AL 100% TODOS LOS CORTANTES Y SE REALIZARAN TIRAS PENETRANTES DONDE NO SE PUEDE RODACORRUPAR.
  - 4)-EL CONTRASTA PRESENTARA EL PROYECTO DE LA TRAMPA CORRESPONDIENTE CON MEMORIA DE CALCULO SEGUN CODIGO ASME SECCION VIII DIVISION 1, PARA SU APROBACION.
  - 5)-LAS VALVULAS DE LINEA SERAN PASO TOTAL Y LAS DE EQUALIZACION PODRAN SER PASO NORMAL.
  - 6)-EL MANOMETRO SERA CUADRANTE 4" ROSCA INTERIOR 1/2" PROVISIO CON GUERINA Y VALVULA INTERNA C/ARON BARRIDOR.
  - 7)-LA TRAMPA SE PROVEERA CON JUNTA 0 0-RING DE REPUESTO PARA LA TAPA DE CIERRE.
  - 8)-TODOS LOS ESPERABROS SERAN ZINCOADOS 0 ANODIZADOS COMO INDICA LA ESPECIFICACION DE CARBETA S.A.
  - 9)-LAS JUNTA PARA BRIDAS SERAN METALICAS.
  - 10)-RECOMENDADO, REMOVIDO A METAL CARI BLANCO, LUEGO PINTADO EPON COLOR MARBILLO 030 DE REVESTIN CON UN ESPESOR DE 300 MICRONS PARA CARRERAS AERIAS.
  - 11)-SE RESERVARAN LOS MATERIALES INDICADOS EN LA TABLA DE APLICACION.
  - 12)-EL SUDO SERA PINTADO CON EPON COLOR VERDE INGLIS Y EL CONTRASTA PRESENTARA PLANO AVARTE DEL SUDO QUE CORRESPONDA PARA CADA TRAMPA (EL SUDO SE AMARRA A LA PLATA).
  - 13)-ESTE PLANO TIPO ES EQUIVOCADO, DEBENDO EL CONTRASTA AJUSTAR LA ENTADA SEGUN NECESARIO.
  - 14)-EL BARRIL Y CARRERAS SE AUSTRIAN AL SUDO MEDIANTE GRAMMAS OMEGA CONSTRUIDAS S/PLANO TIPO N° PL-133-TP-423 REVISION 1.
  - 15)-TODAS LAS VALVULAS ESTERICAS SERAN CON ESTERA GUINA, EN DIAMETROS MAYORES DE 4" SE PROVEERAN CON DOBLE BLOQUEO Y VENTILAS ASI MISMO PARA DIAMETROS SUPERIORES A 4" LLEVARAN ACCIONAMIENTO A SIN FIN Y CORONA HASTA Ø16" Ø MAYORES A 16" ACCIONAMIENTO HIRALUCO EN BANO DE ACEITE.
  - 16)-TODAS LAS BRIDAS SERAN CON CUELLO PARA SOLDAR (MELIND-NECK) Y SU SCHEDULE SERA IGUAL AL DE LA TUBERIA DE CONDUCCION.
  - 17)-EL SISTEMA AUTOMATICO DE ALARMO POR ROTURA DE LINEA RESPONDERA A LA ESPECIFICACION TECNICA ETP-133-TP-429 RI Y SE PROVEERA CON LA TRAMPA LANZADORA.

REV.	MODIFICACION	FECHA	DISEÑO	DIB.	REVISO	APROBADO	RESPONSABLE
3	Ø VALVULA CARBETA IMPULSORA	25.06.08	DAW	MART	DAW	LIO	OS
2	AGREGADO DE DIAMETROS	20.03.08	DAW	SAJO	DAW	LIO	OS
1	SE AGREGO CARBETA Ø4"	26.10.05	DAW	LIB	DAW	LIO	OS
0	PARA CONSTRUCCION	09.05.00	DAW	TAP	DAW	SAG	GR

Obra: **PLANO TIPO**  
Lugar: **REPUBLICA ARGENTINA**

TITULO DEL DOCUMENTO:  
**TRAMPA DE SCRAPER LANZADORA, MONTADA SOBRE SKID**

REVISO: H. DAMONTE	FECHA EMB.: 08.05.00	SECTOR ESTUDIOS Y PROYECTOS	N° DE DOCUMENTO: <b>PLG-133-TIP-C02</b>
ESCALA GRÁFICA	FECHA VENC.:	SECTOR TECNICO: C. CASERO	ÚLTIMA REVISION: 0 1 2