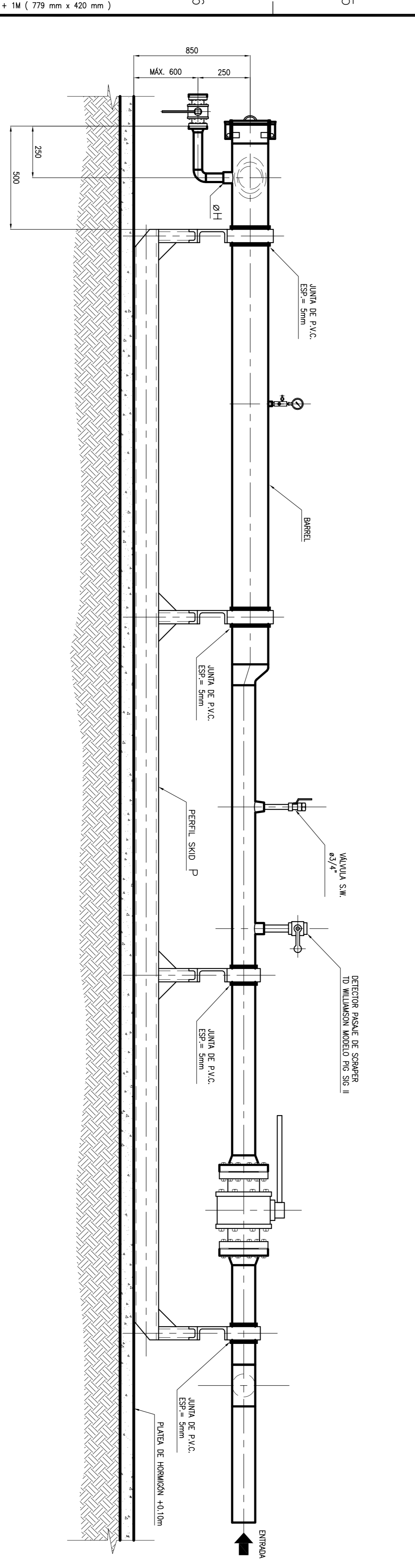


VISTA EN PLANTA
ESC. = GRAFICA



VISTA EN ELEVACION
ESC. = GRAFICA

TABLA DE DIMENSIONES

| A1 | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|------|------|-----|------|------|------|---|----|------|----|------|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1950 | 1300 | 102 | 1000 | 425 | 750 | 2 | 3 | 3352 | 4 | 5298 | 4 | 12 |
| 2885 | 2233 | 140 | 1500 | 644 | 1000 | 2 | 4 | 6203 | 6 | 8203 | 6 | 12 |
| 3350 | 2700 | 153 | 1700 | 806 | 1000 | 2 | 6 | 6427 | 8 | 8427 | 8 | 12 |
| 3450 | 2799 | 178 | 2000 | 1008 | 1250 | 2 | 8 | 6927 | 10 | 8927 | 10 | 14 |
| 3330 | 2687 | 203 | 2230 | 1210 | 1350 | 2 | 10 | 6190 | 10 | 8190 | 10 | 14 |
| 3625 | 2972 | 330 | 2610 | 1412 | 1500 | 2 | 12 | 6927 | 12 | 8927 | 12 | 16 |
| 3650 | 2997 | 356 | 2830 | 1614 | 1650 | 2 | 14 | 7003 | 14 | 9003 | 14 | 18 |
| 3710 | 3054 | 380 | 3140 | 1816 | 1800 | 2 | 16 | 7144 | 16 | 9144 | 16 | 20 |

MATERIALES DE APLICACION

- CUERPO: ASTM-A-515 C70² / RBM F-247-30 / ASTM-A-53 C7² / AP-5L, X60 O C7²
- BRIDAS: ASTM-A-105 (WELDING-NICK)
- ACCESORIOS P/ SOLDAR: ASTM-A-234 WPB
- ESPARBADOS Y TUBERIAS: ASTM-A-193 B7 / 194 2H
- TAPAS: ASTM-A-105
- SOPORTES: RBM F-20 O UPN
- CURVAS ROSCADAS: ASTM-A-105
- CONDICIONES: ASTM-A-53 C7² / AP-5L, C7² O X52
- ESPECIFICACION TECNICA DE REFERENCIA: ETP-133-TIP-IM5²

NOTAS

- 1)-TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EXPRESADAS EN MILIMETROS, SALVO INDICACION CONTRARIA.
- 2)-LA TAPA DE CIERRE SERA ROSCADA PARA BARRILES DE DIAMETRO HASTA 8\"/>
- 3)-SERAN RADIOSOPORTES AL 100% TODAS LAS COSTURAS Y SE REALIZARAN TRINCS PERFORANTES DONDE NO SE PUEDE RADIOSOPORTAR.
- 4)-EL CONTRINISTA PRESENTARA EL PROYECTO DE LA TRAMPA CORRESPONDIENTE CON MEMORIA DE CALCULO SEGUN CODIGO ASME SECCION VIII DIVISION 1, PARA SU APROBACION.
- 5)-LAS VALVULAS DE LINEA SERAN PASO TOTAL Y LAS DE BR-PASS PODRAN SER PASO NORMAL.
- 6)-EL MANTENIMIENTO SERA CUADRIANTE Ø4\"/>
- 7)-LA TRAMPA SE PROTEJERA CON JUNTA O O-RINGS DE REPUESTO PARA LA YAPRA DE CIERRE.
- 8)-TODOS LOS ESPARBADOS SERAN ZINCADOS O ANODIZADOS COMO INDICA LA ESPECIFICACION DE GASMEA S.A.
- 9)-LAS JUNTAS PARA BRIDAS SERAN METALICAS.
- 10)-TERMINADAMENTE ARENADO A METAL COBI BLANCO, LUEGO PINTURA EPOXI COLOR AMARILLO O30 DE RESERVA CON UN ESPESOR DE 300 MICRONES PARA CANCHERAS AERIAS.
- 11)-SE RESERVARAN LOS MATERIALES INDICADOS EN LA TABLA DE APLICACION.
- 12)-EL SMD SERA PINTADO CON EPOXI COLOR VERDE INGLES Y EL CONTRINISTA PRESENTARA PLANO APORTE DEL SMD QUE CORRESPONDA PARA CADA TRAMPA (EL SMD SE AJUSTARA A LA PLANTA).
- 13)-ESTE PLANO TIPO ES ESTANDARIZADO, DEBENDO EL CONTRINISTA AJUSTAR LAS CANCHERAS SEGUN NECESARIO.
- 14)-EL BARREL Y CANGREAS SE AJUSTARAN AL SMD MEDIANTE CANGREAS OMEGA CONSTRUIDAS S/PLANO TIPO N° PP-133-TIP-IM23 REVISION 1.
- 15)-TODAS LAS VALVULAS ESTERICAS SERAN CON ESTERA GUINIA, EN DIAMETROS MAYORES DE 4\"/>
- 16)-TODOS LOS VAVORES A 18\"/>
- 19)-TODAS LAS BRIDAS SERAN CON CUELLO PARA SOLDAR (WELDING-NICK) Y SU SCHEDULE SERA IGUAL AL DE LA TUBERIA DE CONDUCCION.

MODIFICACION

| REV | FECHA | DISEÑO | DIB. | REVISO | APROBADO | RESPONSABLE |
|-----|----------|--------|------|--------|----------|-------------|
| 0 | 09.03.20 | DAIM | TYPE | DAIM | SAG | CAR |
| 1 | 26.10.05 | DAIM | LIB | DAIM | DAIS | DAIS |
| 2 | 20.05.08 | DAIM | SALO | DAIM | LIJO | DAIS |
| 3 | 25.06.08 | DAIM | MART | DAIM | LIJO | DAIS |

OPK: **PLANO TIPO**
LUGAR: **REPUBLICA ARGENTINA**

gasmnea LUER: REPUBLICA ARGENTINA

TITULO DEL RECURSIVO: TRAMPA DE SCRAPER RECEPTORA, MONTADA SOBRE SKID

DIBUJO: CH. TRAMPA

ARCHIVO CAD: PLG03017.dwg

REVISOR: H. DAMONTE

FECHA ELAB.: 09.05.00

SECTOR: ESTEROS Y PROYECTOS

JEFE SECTOR: A.L.O.

GERENCIA TECNICA: C. CASIRO

N° DE DOCUMENTO: PLG-133-TIP-C03

ULTIMA REVISION: 0 1 2 3