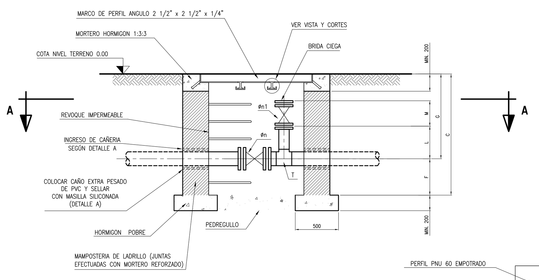
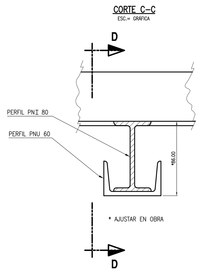
NUMERO DE PLANO: PLG-133-TIP-H15

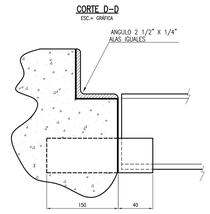
CORTE B–B
ESC.= GRAFICA



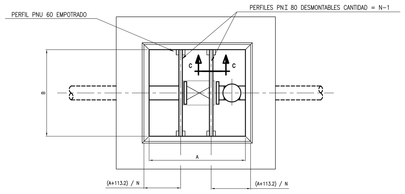
CORTE C–C
ESC.= GRAFICA



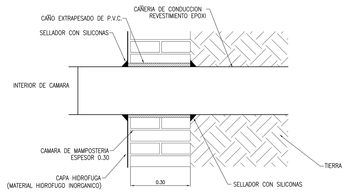
CORTE D–D
ESC.= GRAFICA



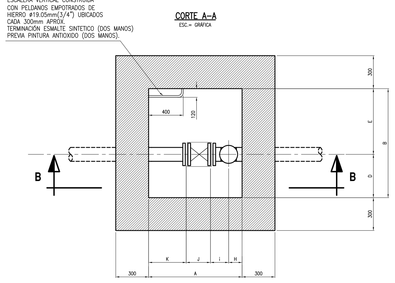
VISTA SUPERIOR
ESC.= GRAFICA



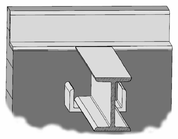
DETALLE A



CORTE A–A
ESC.= GRAFICA

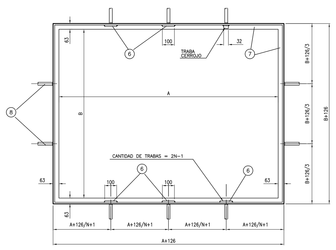


VISTA DE APOYOS DE PERFILES DESMONTABLES

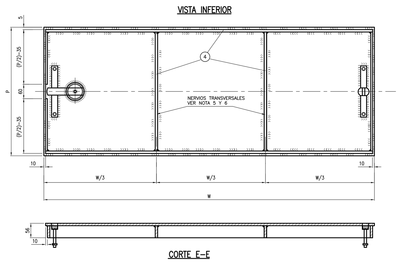


EL PRESENTE PLANO REEMPLAZA Y DEJA SIN EFECTO A LOS SIGUIENTES:
PLG-133-TIP-H05
PLZ-133-TIP-H13
PLZ-133-TIP-H14
PLZ-133-TIP-H15
PLZ-133-TIP-H18
PLZ-133-TIP-H22

DETALLE MARCO DE TAPA

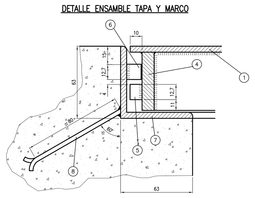


VISTA INFERIOR



CORTE E–E

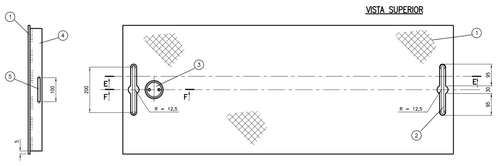
DETALLE ENSAMBLE TAPA Y MARCO



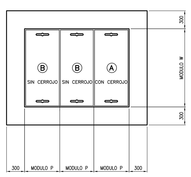
POS.	DENOMINACION	MATERIAL
1	TAPA RAYADA ESPESOR: 4,76 mm (3/16")	SAE 1010–1020
2	SUBCONJUNTO MANIJA (VER DETALLES)	
3	SUBCONJUNTO CERRIJO. (VER DETALLES)	
4	PLANCHUELA DE 9,5 x 51 mm(3/8"x2")	SAE 1010–1020
5	PLANCHUELA DE 12,7 mm x 9,5 mm (1/2" x 3/8")	SAE 1010–1020
6	CUADRADO DE 12,7 mm (1/2"). LONG.:100mm.	SAE 1010–1020
7	MARCO PERFIL ANGULO DE 2 1/2" X 2 1/2" X 1/4"	SAE 1010–1020
8	PLANCHUELA DE 25 x 3 mm (1" x 1/8")	SAE 1010–1020

NOTAS
–LOS MODULOS "B"SE CONSTRUIRAN DE LA MISMA FORMA QUE EL "A" PERO SIN CERRIJO

VISTA SUPERIOR



DETALLE COLOCACION MODULOS

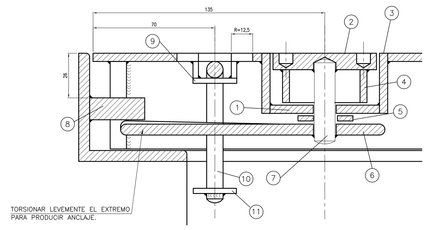


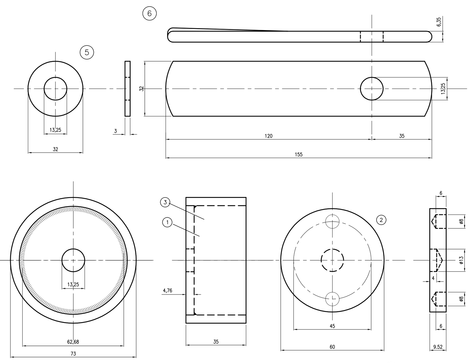
SUBCONJUNTO MANIJA Y CERROJO

P L A N I L L A D E M A T E R I A L E S

POS.	DENOMINACION	MATERIAL	CANT.
1	DISCO DE CHAPA ESP.: 4,76 mm (3/16") BASE APOYO DE SEPARADOR	SAE 1010–1020	1
2	DISCO DE CHAPA ESP.: 9,52 mm (3/8") DISCO	SAE 1010–1020	1
3	CAÑO DE ACERO Ø= 63,5 mm (2 1/2") ESP: 5,16mm GUIA.	ASTM–A–53	1
4	CAÑO DE ACERO Ø= 38 mm (2 1/2") ESP: 5,16 mm SEPARADOR	ASTM–A–53	1
5	#CAT. 32mm (1 1/4") #INT.13,25mm ESP: 3mm (1/8") ARANDELA	SAE 1010–1020	1
6	PLANCHUELA DE 32 x 6,35 mm (1 1/4" x 1/4") PESTILLO	SAE 1010–1020	1
7	REDONDO DE 12,7 mm (1/2") EJE	SAE 1010–1020	1
8	PLANCHUELA DE 32x12,7x32mm (1 1/4"x1/2"x1 1/4") TRABA	SAE 1010–1020	1
9	9,52 x 3 mm (3/8" x 1/8") DE 25x3 mm (1" x 1/8") Y PLANCHUELA SOPORTE DE MANIJA : CONTRUIDO CON PLANCHUELA	SAE 1010–1020	4
10	REDONDO DE Ø 9,52 mm (3/8") MANIJA	SAE 1010–1020	2
11	TOPE DE MANIJA	SAE 1010–1020	4

CORTE F–F
MARCO DE PERFIL ANGULO 2 1/2" x 2 1/2" x 1/4"





NOTAS

1)–EN LOS TIPOS N° 4,6,13 y 20 SE INSTALARAN REDUCCIONES CONCENTRICAS SOLDADAS DIRECTAMENTE A LA TE DE DERIVACION Y CUYAS DIMENSIONES ESTAN DADAS POR LA CODIFICACION R.
2)–TODAS LAS DIMENSIONES DEBERÁN LEERSE EN MILIMETROS.
3)–TODOS LOS ELEMENTOS DEBERAN RESPONDER A LA NORMAS Y ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS.
4)–EN AQUELLOS CASOS EN QUE LA LONGITUD DE LA PALANCA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DE LA VALVULA DENTRO DE LA CAMARA, EN CONTRATISTA DEBERÁ PROVEER UN PROLONGADOR PARA SU OPERACION DESDE LA SUPERFICIE.
5)–LAS TAPAS MODELO "Y" TENDRAN UN SOLO NERVIO TRANSVERSAL UBICADO A W/2 DE CADA EXTREMO.
6)–LAS TAPAS MODELO "Z" TENDRAN DOS NERVIOS TRANSVERSALES TAL COMO SE INDICA EN ESTE PLANO.
7)–DEBEN PROVEERSE CON ACCIONAMIENTO A VOLANTE, SIN FIN Y CORONA. A PARTIR DE 4N° INCLUIDAS EN ADELANTE.
8)–EN NINGUN CASO, SE ACEPTARA LA PRESENCIA DE CONDUCTORES ELECTRICOS EN EL INTERIOR DE LA CÁMARA.
9)–LAS CAÑERIAS QUE ATRAVIESAN PAREDES DE CÁMARAS SUBTERRANEAS DEBERÁN MANTENER SU REVESTIMIENTO NORMAL HASTA 5cm DENTRO DEL RECINTO.
10)–TODAS LAS VALVULAS A INSTALAR DEBERAN SER DE PASO TOTAL

SERIE 600

DIMENSIONES	TIPOS SEGUN DIAMETROS DE VALVULAS						
	ACCIONAM.: PALANCA			ACCIONAM.: SIN FIN Y CORONA			
	N°15	N°16	N°17	N°18	N°19	N°20	N°21
Ø n	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	1200	1200	1400	1600	1800	2000	2100
B	1200	1400	1500	1500	1600	1600	1600
C	1400	1400	1400	1500	1600	1700	1800
D	500	600	600	600	650	650	650
E	700	800	900	900	950	950	950
F	400	400	400	500	500	500	500
G	1000	1000	1000	1000	1100	1200	1300
H	350	350	350	400	400	400	400
I	250	250	300	350	450	500	500
J	292	356	432	559	660	787	838
K	300	244	318	291	290	313	362
L	308	300	400	450	500	600	600
M	216	292	292	356	356	356	432
Ø n1	1"	2"	2"	3"	3"	3"	4"
T	2"x1"	3"x2"	4"x2"	6"x3"	8"x3"	10"x6"	12"x4"
R						6"x3"	
TAPA MODELO	Y	Z	Z	Z	Z	Z	Z
N° DE MODULOS N	2	2	3	3	3	4	4
P	653	653	501	568	634	525	550
W	1308	1508	1608	1608	1708	1708	1708

SERIE 300

DIMENSIONES	TIPOS SEGUN DIAMETROS DE VALVULAS						
	ACCIONAM.: PALANCA			ACCIONAM.: SIN FIN Y CORONA			
	N°8	N°9	N°10	N°11	N°12	N°13	N°14
Ø n	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	1100	1100	1200	1400	1600	1700	1900
B	1000	1000	1000	1200	1600	1600	1600
C	1400	1400	1400	1500	1500	1600	1600
D	400	400	400	500	650	650	650
E	600	600	600	700	950	950	950
F	400	400	400	500	500	500	500
G	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1100
H	350	350	350	400	400	400	400
I	220	230	250	300	350	400	450
J	216	283	305	403	502	568	648
K	314	237	295	297	348	332	402
L	250	250	300	400	400	550	550
M	159	216	216	283	283	283	305
Ø n1	1"	2"	2"	3"	3"	3"	4"
T	2"x1"	3"x2"	4"x2"	6"x3"	8"x3"	10"x6"	12"x4"
R						6"x3"	
TAPA MODELO	Y	Y	Y	Y	Z	Z	Z
N° DE MODULOS N	2	2	2	3	3	3	3
P	603	603	653	501	568	601	668
W	1108	1108	1108	1308	1708	1708	1708

SERIE 150

DIMENSIONES	TIPOS SEGUN DIAMETROS DE VALVULAS						
	ACCIONAM.: PALANCA			ACCIONAM.: SIN FIN Y CORONA			
	N°1	N°2	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
Ø n	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
A	1100	1100	1100	1400	1500	1600	1800
B	1000	1000	1000	1200	1500	1600	1600
C	1400	1400	1400	1500	1500	1500	1600
D	400	400	400	500	600	650	650
E	600	600	600	700	900	950	950
F	400	400	400	500	500	500	500
G	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1100
H	350	350	350	400	400	400	400
I	200	220	250	300	350	400	450
J	178	203	229	394	457	533	610
K	372	327	271	306	293	267	340
L	250	250	300	400	400	550	550
M	140	140	178	178	203	203	229
Ø n1	1"	1"	2"	2"	3"	3"	4"
T	2"x1"	3"x1"	4"x2"	6"x4"	8"x3"	10"x6"	12"x4"
R				4"x2"		6"x3"	
TAPA MODELO	Y	Y	Y	Y	Z	Z	Z
N° DE MODULOS N	2	2	2	3	3	3	3
P	603	603	603	501	534	568	634
W	1108	1108	1108	1308	1608	1708	1708

REV.	MODIFICACION	FECHA	DISEÑO	DIB.	REVISO	APROBO	RESPONSABLE
D	PARA CONSTRUCCIÓN	03.12.09	MAR	SALO	ALI	LIO	OIG

gasnea

OBRA: **PLANO TIPO**

LUGAR: **REPUBLICA ARGENTINA**

TITULO DEL DOCUMENTO:
CAMARA DE VALVULAS C/1 VENTEO (SERIES-150 / 300 / 600)

DIBUJO: DIEGO SALONIA	ARCHIVO CAD: PLG-H1500.dwg	SECTOR: ESTUDIOS Y PROYECTOS	N° DE DOCUMENTO: PLG–133–TIP–H15
REVISO: R. ALI	FECHA: ELAB.: 03.12.09	JEFE SECTOR: A. LIO	
ESCALA: GRAFICA	FECHA: VENC.:	GERENCIA TECNICA: C. CASTRO	ULTIMA REVISIÓN: D

FORMATO: ISO A0 (1189mm x 841mm)