



Preparó	H.Damonte	Revisó	A. Lio
Aprobó	C. Castro	Rev.	<b>1</b>
Lugar	Buenos Aires	Fecha:	20.05.09

## Documento

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA VALVULA DE SEGURIDAD POR ALIVIO

### Listado de Modificaciones por Revisión

Rev.	Fecha	Detalle	Preparó	Revisó	Aprobó
0	11.06.99	Para Ejecución	H.Damonte	A.Sagula	R.Garibaldi
1	20.05.09	Revisión de la Especificación	H.Damonte	A. Lio	C. Castro


**EMISIÓN PARA  
EJECUCION**

Título: Especificación Técnica para Válvula de Seguridad por Alivio

**Documento**

**ET-P-133-TIP-M 26**

**Página 1 de 3**

	Preparó	H.Damonte	Revisó	A. Lio
	Aprobó	C. Castro	Rev.	<b>1</b>
	Lugar	Buenos Aires	Fecha:	20.05.09

## VALVULA DE SEGURIDAD POR ALIVIO

### 1 DISEÑO

Similar a la marca Consolidated tipo 1900 ó Crosby estilo JO

### 2 CUERPO

En ángulo de hierro ó acero fundido ASTM A 216, grado WCB, según indicación del Proveedor

### 3 BONETE

Cerrado, de hierro ó acero fundido ASTM A216, grado WCB, según indicación del Proveedor

### 4 CONEXIONES

A bridas, cara con resalte y rayado concéntrico según ANSI B16.5, diámetros nominales y series según se indiquen en hojas de datos.

### 5 MONTAJE

Tobera cambiable AISI 304 con orificio del tamaño que se indique, obturador guiado y porta obturador AISI 304 con anillo de asiento de teflón ,vástago AISI 410/420

### 6 RESORTE

Acero al carbono con tratamiento anticorrosivo, tornillo de regulación y contratuerca de acero inoxidable ó bronce.

## CONDICIONES DE SERVICIO

### 7 FLUIDO

Gas Natural


### 8 DENSIDAD RELATIVA

0.617 a 15°C (aire = 1)

### 9 PRESION DE DESCARGA

La que se indique en la hoja de datos respectiva

EMISIÓN PARA EJECUCION	Titulo: Especificación Técnica para Válvula de Seguridad por Alivio	
	Documento	ET-P-133-TIP-M 26
	Página 2 de 3	

	Preparó	H.Damonte	Revisó	A. Lio
	Aprobó	C. Castro	Rev.	<b>1</b>
	Lugar	Buenos Aires	Fecha:	20.05.09

**10 CAUDAL MAXIMO**

El que se indique en las hojas de datos

**CONDICIONES GENERALES**

**11 NORMAS**

En todo lo que corresponden serán de aplicación las normas ANSI B 146.1 (API 526) y los párrafos UG-125 a UG-136 de la Sección VIII, Division 1 del Código ASME.

**12 PINTURA**

Sintético, previa base de dos manos de antióxido al cromato de zinc ; color según Especificaciones de GASNEA

**13 PLACA DE DATOS**

Incluir como mínimo los siguientes datos:  
 Diámetros nominales y series ANSI de las conexiones, presión de descarga, caudal con dicho valor y tipo de tobera, marca del fabricante, modelo y /ó tipo de válvula.

**14 FORMA DE ENTREGA**

Con los extremos obturados para evitar entrada de cuerpos extraños y deterioros en los resaltos de las bridas

**15. GARANTIA**

El fabricante garantizará que los materiales de las válvulas de alivio y accesorios cumplan con los requisitos de esta especificación debiendo reponer todas las partes de las mismas encontradas defectuosas debido al diseño inadecuado o mala calidad de los materiales empleados.  
 Todo defecto que ocurra dentro de los 12 meses de la fecha de instalación o dentro de los 24 meses de la fecha de despacho, el que ocurra primero, y que sea atribuible a los materiales o a la fabricación deberá ser solucionada realizando todas las modificaciones que sean necesarias y reparaciones de las partes defectuosas o de resultar necesario, el reemplazo del equipo

**16. CALIDAD**

Previamente a la entrega de la válvula el **PROVEEDOR** solicitará la inspección a **GAS NEA** vía fax – Sector Materiales al número **4313-7722**

<b>EMISIÓN PARA EJECUCION</b>	Titulo: Especificación Técnica para Válvula de Seguridad por Alivio	
	<b>Documento</b>	<b>ET-P-133-TIP-M 26</b>
	Página 3 de 3	